

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

КЛАССИФИКАТОР ЕСКД

ВВЕДЕНИЕ

Издание официальное

Москва – 1988

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Главным научно-исследовательским центром ведения общесоюзных классификаторов (ГНИЦВОК)

УТВЕРЖДЕН

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 сентября 1979 г. № 100

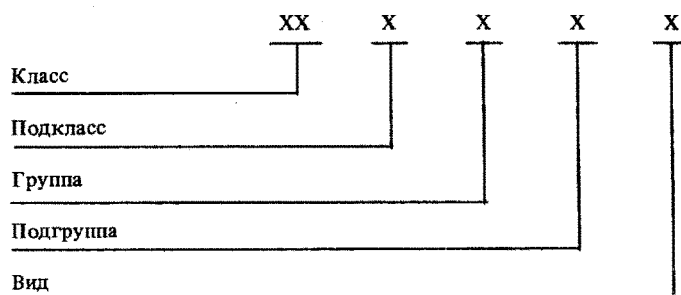
1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Классификатор изделий и конструкторских документов — Классификатор ЕСКД представляет собой систематизированный свод наименований классификационных группировок объектов классификации — изделий основного и вспомогательного производства всех отраслей народного хозяйства, общетехнических документов и их кодов и является составной частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической информации (ЕСКК ТЭИ).

В Классификатор ЕСКД включены классификационные характеристики изделий — деталей, сборочных единиц, комплектов, комплексов (ГОСТ 2.101—68 „ЕСКД. Виды изделий”), на которые разработана и разрабатывается конструкторская документация по ЕСКД, в том числе стандартных изделий, а также общетехнических документов (нормы, правила, требования, методы и т.д.) на изделия, входящие в Классификатор ЕСКД.

Обозначение изделий и конструкторских документов устанавливается по ГОСТ 2.201—80 „ЕСКД. Обозначение изделий и конструкторских документов”. Обозначение основного конструкторского документа (чертежа детали или спецификации) включает: код организации-разработчика (четыре знака), код классификационной характеристики (шесть знаков), код порядкового регистрационного номера (три знака).

Классификационная характеристика является основной частью обозначения изделия и его конструкторского документа. Код классификационной характеристики присваивается по Классификатору ЕСКД и представляет собой шестизначное число, последовательно обозначающее класс (первые два знака), подкласс, группу, подгруппу, вид (по одному знаку). Структура обозначения кода классификационной характеристики имеет вид:



Вопросы, связанные с внедрением и ведением Классификатора ЕСКД, изложены в Методических указаниях „Внедрение единой системы обозначения изделий и конструкторских документов и Классификатора ЕСКД” (РД 50—171—79) и „Положение о ведении и совершенствовании Классификатора ЕСКД” (РД 50—166—86).

Классификатор изделий и конструкторских документов разработан в 1976—1979 гг. научно-исследовательскими и проектными организациями министерств и ведомств под научно-методическим руководством и при непосредственном участии ВНИИНМАШ.

Основанием для разработки Классификатора ЕСКД явилось Постановление Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике и Комиссии Президиума Совета Министров СССР от 26 августа 1975 г. „О разработке Классификатора ЕСКД”. Основополагающими документами для разработки Классификатора ЕСКД послужили утвержденные Госстандартом Общие технические задания и Методические указания по разработке Классификатора ЕСКД.

2. СОСТАВ КЛАССИФИКАТОРА ЕСКД

Классификатор ЕСКД состоит из следующих документов:

1. Введение.
2. Классы Классификатора ЕСКД (49 классов).
3. Иллюстрированный определитель деталей. Классы 71—76.
4. Иллюстрированный определитель деталей. Пояснительная записка.
5. Приложение. Классы 71—76. Алфавитно-предметный указатель. Термины и толкования. Перечень сокращений слов. Условные обозначения.

Указанные документы, входящие в состав Классификатора ЕСКД, в том числе и каждый класс, изданы отдельными книгами.

Классификатор ЕСКД состоит из 100 классов. В настоящее время все изделия расклассифицированы в 49 классах, остальные классы являются резервными и могут быть использованы для размещения новых видов изделий.

Сетка классов и подклассов Классификатора ЕСКД приведена в приложении 1.

3. ЦЕЛИ РАЗРАБОТКИ КЛАССИФИКАТОРА ЕСКД И ЗАДАЧИ, РЕШАЕМЫЕ СОВМЕСТНО С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ КЛАССИФИКАТОРАМИ

Классификатор ЕСКД разработан в качестве информационной основы Единой системы обозначения изделий и конструкторских документов, устанавливаемой ГОСТ 2.201—80 „ЕСКД. Обозначение изделий и конструкторских документов”. Его использование обуславливает:

создание единого информационного языка для автоматизированных систем управления и тематического поиска изделий и конструкторских документов, предотвращая разработки аналогичных;

определение объектов и направлений унификации и стандартизации; использование различными предприятиями и организациями конструкторской документации, разработанной другими предприятиями, без ее переоформления, при проектировании, производстве, эксплуатации и ремонте;

внедрение средств вычислительной техники в сфере проектирования и управления;

применение кодов деталей по Классификатору ЕСКД совместно с технологическими кодами при решении задач технологической подготовки производства.

Продолжением и дополнением классов деталей Классификатора ЕСКД (классы 71–76) являются технологические классификаторы деталей и операций машиностроения и приборостроения.

Совместное применение Классификатора ЕСКД и Технологического классификатора деталей (ТКД) создает предпосылки для решения следующих задач:

анализ номенклатуры деталей по их конструкторско-технологическим признакам;

группирование деталей по конструкторско-технологическому подобию для разработки типовых и технологических процессов с использованием ЭВМ;

подетальная специализация производственных подразделений (участков, цехов, заводов);

повышение серийности и концентрация производства деталей;

унификация и стандартизация деталей и технологических процессов их изготовления;

рациональный выбор технологического оборудования;

тематический поиск ранее разработанных типовых и групповых технологических процессов;

автоматизация проектирования деталей и технологических процессов их изготовления.

Классификатор технологических операций применяется совместно с Классификатором ЕСКД и ТКД при решении следующих задач технологической подготовки производства:

переход на бестекстовую технологическую документацию и машинную обработку информации;

упорядочение текстовой части технологических документов;

объединение однородных операций для организации специализированных производственных подразделений;

укрупненный расчет трудовых и материальных нормативов;

анализ трудоемкости технологических операций для ликвидации „узких” мест в производстве;

оперативно-календарное и технико-экономическое планирование производства;

механизация учета и поиска разработанных операций;

создание условий для автоматизированной разработки технологических процессов изготовления деталей.

4. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ КЛАССИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВ

Классификатор ЕСКД построен по иерархическому десятичному методу, основанному на дедуктивном логическом делении классифицируемого множества. Этим методом достигается конкретизация признаков классификации изделий и документов на каждой последующей ступени классификации.

Разработка Классификатора ЕСКД основана на следующих логических правилах:

деление множества изделий на классификационные группировки произведено на каждой ступени классификации по одному и тому же признаку или их сочетанию;

каждое изделие отнесено только к одной классификационной группировке;

на каждой ступени классификации исчерпывается объем делимого множества;

деление множества произведено последовательно, без пропуска очередной ступени классификации.

Для того, чтобы при классификации исчерпывался объем делимого множества, в необходимых случаях предусмотрены классификационные группировки с наименованием „Прочие”. Эти группировки, как правило, использованы на последних ступенях классификации.

К группировкам „Прочие” относятся изделия, не вошедшие в предыдущие группировки по своим признакам. В связи с небольшим количеством таких изделий открывать для них новые группировки нецелесообразно.

Все множество изделий разделено в Классификаторе ЕСКД на следующие группы классов: классы изделий по видам техники, классы изделий общемашиностроительных, классы деталей.

На первом уровне классификации сборочных единиц, комплектов, комплексов, т.е. при формировании классов, использован функциональный признак. Этот признак дает представление об изделиях класса и отличает их от изделий других классов. Наименования, присвоенные классам по этому признаку, непосредственно отражают номенклатуру включенных в них изделий.

При классификации изделий в классах Классификатора ЕСКД использованы, в основном, следующие признаки: функциональный (основная эксплуатационная функция, выполняемая изделием);

конструктивный (конструктивные особенности изделия);

принципа действия (физический, физико-химический процесс, на основе которого действует изделие);

параметрический (величины и степени точности рабочих параметров изделия: основные размеры, мощность, напряжение, сила тока, частота и др.);

геометрическая форма (внешнее очертание, характер взаимного расположения поверхностей и др.);

наименование изделия.

Наиболее общие признаки, использованные на верхних уровнях классификации, конкретизируются на последующих уровнях.

В пяти классах деталей (71–75) на первом уровне классификации применен признак „геометрическая форма”, который является наиболее объективным и стабильным, раскрывающим существенные характеристики детали независимо от ее функционального назначения и принадлежности к другим изделиям.

Множество деталей в этих классах разделено по геометрической форме на три подмножества: „детали – тела вращения” (классы 71, 72), „детали – не тела вращения” (классы 73, 74), „детали – тела вращения и (или) не тела вращения” (класс 75).

Признак „геометрическая форма” конкретизируется на последующих уровнях классификации по следующим признакам: параметрический, конструктивный, служебное назначение, наименование детали.

В классе 76 „Детали технологической оснастки, инструмента” расклассифицированы детали инструмента, выполняющие самостоятельные функции, т.е. однодетальные изделия (сверла, метчики, иглы, шарошки, долота и др.), а также специфические детали технологической оснастки и инструмента, являющиеся составными частями изделий, не выполняющие самостоятельных функций (пуансоны, матрицы, пластины режущие и др.).

Каждый класс Классификатора ЕСКД делится на 10 подклассов (от 0 до 9), каждый подкласс – на 10 групп, каждая группа – на 10 подгрупп, каждая подгруппа – на 10 видов.

Нулевые подклассы используются для классификации общих документов, нулевые группы, подгруппы и виды для классификации не используются.

К подклассу „0” относятся документы, регламентирующие общие для изделий всего класса, его подклассов, групп, нормы, правила, требования, методы и т.д. в области свойств изделий, их маркировки, упаковки, контроля, приемки, транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, ремонта, технологии производства и т.п.

Деление подкласса „0” на группы производится соответственно разбивке изделий класса на подклассы, деление на подгруппы – соответственно разбивке изделий на группы. При этом классификационные номера групп документов должны соответствовать классификационным номерам подклассов изделий, а классификационные номера подгрупп документов – классификационным номерам групп изделий. Указанным совпадением достигается взаимосвязь классификационных характеристик изделий и относящихся к ним документов, что будет способствовать упрощению их тематического поиска.

Каждый класс изделий содержит алфавитно-предметный указатель изделий, расклассифицированных в данном классе.

В алфавитно-предметных указателях (АПУ) даны в алфавитном порядке наименования изделий и коды их классификационных характеристик.

Для классов деталей разработан общий алфавитно-предметный указатель, изданный отдельной книгой „Классификатор ЕСКД. Классы 71, 72, 73, 74, 75, 76. Приложение. Алфавитно-предметный указатель. Термины и толкования. Перечень сокращений слов. Условные обозначения”

Алфавитно-предметный указатель деталей предназначен для поиска деталей по их наименованию с целью присвоения кодов классификационных характеристик.

Содержание алфавитно-предметного указателя деталей соответствует содержанию классов деталей по их наименованию.

Термины и толкования предназначены для однозначного понимания использованной в классах деталей системы понятий и соответствующих терминов, раскрывающих признаки деталей – геометрическую форму, характер и расположение поверхностей, конструктивные особенности и др.

Термины и толкования иллюстрированы эскизами.

Иллюстрированный определитель деталей Классификатора ЕСКД является наглядным пособием при работе с классами деталей.

Иллюстрированный определитель содержит эскизы типовых представителей деталей по всем классификационным группировкам.

Приложением к Иллюстрированному определителю деталей издана отдельной книгой „Пояснительная записка”. „Пояснительная записка” содержит рекомендации по пользованию каждым классом деталей и Иллюстрированного определителя с подробным описанием основных классификационных группировок.

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ КЛАССИФИКАТОРОМ ЕСКД

Пользование Классификатором ЕСКД состоит в отыскании в нем кодов классификационных характеристик изделий и конструкторских документов. Пользованию Классификатором ЕСКД должно предшествовать его изучение. Особое внимание должно быть обращено на подробное ознакомление с сеткой классов и подклассов, приведенной в Приложении 1, т.е. с номенклатурой изделий, размещенных в соответствующих классах классификатора.

При классификации сборочных единиц в основном используются функциональный и конструктивный признаки, признак „Наименование” и др. Определение кода классификационной характеристики сборочной единицы производится путем сопоставления признаков, использованных при классификации, с чертежом сборочной единицы.

Пример 1.

Найти код классификационной характеристики оборудования для испытаний на воздействие вибрации случайной.

Определение класса оборудования является первым этапом в процессе определения кода классификационной характеристики. Поэтому по сетке классов и подклассов (по наименованиям) находим класс, в котором размещено испытательное оборудование. Это класс 440000 „Оборудование технологическое специфическое”. Здесь же определяем подкласс 441000 „Оборудование испытательное для испытаний на воздействие внешних факторов и функциональных испытаний”. По сетке групп, подгрупп и видов определяем группу 441100 „Оборудование для испытаний на воздействие механических факторов”, подгруппу 441160 „Оборудование для испытаний на воздействие колебаний” и вид 441162 „Вибрации случайной”. Таким образом, код классификационной характеристики оборудования для испытаний на воздействие вибрации случайной – 441162.

Пример 2.

Найти код классификационной характеристики цилиндрического одноступенчатого редуктора с межосевым расстоянием 75 мм. Редукторы являются общемашиностроительными сборочными единицами и расклассифицированы в классе 30 „Сборочные единицы общемашиностроительные”. По сетке подклассов и групп этого класса определяем, что редукторы относятся к подклассу 303000 „Устройства передающие движение” и к группе 303100 „Редукторы”. По классификационным таблицам подгрупп и видов определяем подгруппу 303110 „Цилиндрические одноступенчатые с АД, мм” и вид 303115 „Св. 63 до 315 включ.” Следовательно, код классификационной характеристики данного редуктора – 303115.

Пример 3.

Найти код классификационной характеристики тормозов механических радиальных ленточных суммирующих.

Тормоза механические являются общемашиностроительными изделиями, поэтому их классификационная характеристика размещена в классе 30. Поиск кода характеристики в классе 30 аналогичен поиску, приведенному на примере 2:

класс 300000 „Сборочные единицы общемашиностроительные”;
подкласс 304000 „Устройства, направляющие, ограничивающие и преобразующие движение”;
группа 304200 „Устройства, ограничивающие движение”;
подгруппа 304210 „Тормозы механические”;
вид 304214 „Радиальные ленточные суммирующие”.

Следовательно, код классификационной характеристики 304214.

При классификации деталей определяющим является признак „геометрическая форма”, как наиболее стабильный и объективный при описании детали. Также использованы и другие признаки, причем признак „Наименование” использован в случаях, когда наименование детали общепринято и однозначно характеризует деталь.

Определение кода классификационных характеристик деталей проводится двумя основными способами:

1. Наименование детали, указанное на чертеже, отыскивается в алфавитно-предметном указателе. Если этому наименованию детали присвоен один код видовой группировки, то он и является кодом классификационной характеристики детали (например, транзисторы 757633).

Если наименование детали в АПУ присвоено несколько кодов, например, „элементы статоров” (757226, 757227), то классификационные характеристики каждого вида следует определить по классификационным группировкам класса 75. Сопоставив использованные на уровне видов признаки классификации (757226 „секторные” и 757227 „сегментные”), с чертежом детали, выбирают необходимую классификационную характеристику.

Если наименованию детали в АПУ присвоен код подкласса (группы, подгруппы), то классификационная характеристика определяется по соответствующему классу, сопоставлением признаков классификации, использованных на уровне группы (подгруппы, вида), с чертежом детали.

Например, необходимо найти код классификационной характеристики блок-картеров (код по АПУ — 732000). По классификационной сетке подклассов и групп класса 73, сопоставляя признаки классификации, использованные на уровне групп, с чертежом детали, определяем группу. Затем по классификационным таблицам подгрупп и видов, сопоставляя признаки классификации этого уровня с чертежом детали, определяем подгруппу и вид.

2. При отсутствии в АПУ наименования детали, указанного в чертеже, по сетке классов и подклассов, сопоставляя признаки классификации, использованные на уровне классов и подклассов с чертежом детали, определяем класс или подкласс. Далее по классификационным таблицам подклассов и групп выбранного класса, сопоставляя признаки классификации, использованные на уровне групп с чертежом детали, определяем группу. Затем по классификационным таблицам подгрупп, сопоставляя признаки классификации, использованные на уровне подгрупп и видов, с чертежом детали, определяем подгруппу и вид.

В дополнение к настоящему Введению министерствами и ведомствами могут быть разработаны методические указания по ведению каждого класса или группы классов (разделов) и перечня терминов, использованных в классах и их определения с учетом специфики каждой отрасли.

СЕТКА КЛАССОВ И ПОДКЛАССОВ КЛАССИФИКАТОРА ЕСКД

		ПОДКЛАССЫ									
Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
04	Оборудование для обработки резаным, прессовое, литейное и сварочное механическое	Документы (нормы, правила, требования, методы)	Станки и линии для обработки резаным, кроме деревообрабатывающих	Оборудование деревообрабатывающее	Оборудование прессовое	Оборудование литейное. Оборудование сварочное механическое	Составные части	Оборудование массовых и химических процессов	Составные части оборудования		
06	Оборудование гидромеханических, тепловых, массообменных процессов	То же	Оборудование для разделения и перемешивания жидких и газообразных систем	Насосы, агрегаты и установки динамические	Насосы, агрегаты и установки насосные объемные	Оборудование для перемешивания и сжатия газов	Оборудование тепловых процессов				
10	Оборудование упаковочное и продовольственное	"	Комплексы продовольственные	Оборудование механической обработки, сортирования, тепловой, химической, микробиологической обработки, емкостное, увлажнение, санитарной обработки	Комплексы и оборудование упаковки. Комплекты						
16	Оборудование полиграфическое. Средства оргтехники. Оборудование учебное и технические средства обучения	"	Средства оргтехники. Оборудование учебное и технические средства обучения	Оборудование полиграфическое. Средства оргтехники. Комплексы и оборудование наборное, формное, печатное, копировальное и оперативного размножения	Оборудование полиграфическое. Средства оргтехники. Комплексы и оборудование обработки и отделки листов, печатных изданий и документов. Аппараты полиграфических машин	Составные части оборудования полиграфического, средств оргтехники					

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	ПОДКЛАССЫ												
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
20	Средства опти- ко-механические, оптико-электрон- ные наблюдения, управления движе- нием. Средства фотографические, спектральные, микрофильмиро- вания. Фото-, ки- ноаппаратура	Докумен- ты (нормы, правила, тре- бования, методы)	Средства фо- тометрические, голографиче- ские, спектраль- ные наблюдени- я, управле- ния движением	Фото-, кино- аппаратура. Средства мик- рофильмирова- ния	Составные части									
27	Оборудование сельско-, лесохо- зяйственное, рыбо- водства и водного промысла	То же	Оборудова- ние для расте- ниеводства	Оборудова- ние для живот- новодства, кор- мопроизводст- ва, рыбоводст- ва и водного промысла	Составные части. Комп- лекты									
28	Оснастка техно- логическая. Инст- румент режущий	"	Резцы	Фрезы, свер- ла, лезвья, зенковки и развертки	Зуборезный, резьбонарез- ной (кроме резцов и фрез) и протяжной комплекты	Шлифоваль- ный, правящий, доводочный, полироваль- ный, ручной, комплекты								
29	Оснастка техно- логическая, кроме инструмента режу- щего	"	Приспособ- ления и инстру- мент вспомога- тельный к ме- таллорежущим и деревообра- батывающим станкам	Приспособ- ления к метал- лорежущим и деревообраба- тывающим станкам: оп- равки, центры, патроны, план- шайбы, тиски, стойки, коло- вошки дели- тельные, уголь- ники, кондук- торы и наладки к ним	Приспособ- ления к метал- лорежущим и деревообраба- тывающим станкам, кроме оправок, цент- ров, патронов, планшайб, тис- ков, столов, головок делительных, угольников, кондукторов и наладок к ним	Приспособ- ления и инстру- мент для обра- ботки давлени- ем, кроме штампов, бу- ферных уст- ройств и комп- лектов	Приспособ- ления и инстру- мент свароч- ный, термиче- ский, сбороч- ный, строитель- ный, плотни- ческий, столяр- ный, слесарный	Приспособ- ления и инстру- мент литейный	Машинные ручные и пе- реносные для сверления, шлифования, резки, сбор- ки, уплотне- ния, разру- шения, обра- ботки древе- сины и насад- ки к ним					
30	Сборочные сди- наны общемаши- ностроительные	"	Устройства корпусные, опорные, несущие, крепления	Трубопрово- ды (системы трубопрово- дов) и их эле- менты	Устройства, передающие движение	Устройства, направляющие, ограничиваю- щие и преобра- зующие движе- ние	Устройства защитные, зак- рывающие, об- лицовочные, уплотнитель- ные, поясные- лекты	Устройства гидравличес- кие, пневмати- ческие, смазоч- ные	Сосуды, кроме сосудов под избыточ- ным давлением					

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
31	Подшипники качения	Докумен- ты (нормы, правила, требования, методы)	Шариковые радиальные (кроме сфери- ческих)	Шариковые радиально- упорные	Шариковые радиальные сферические, упорно-ради- альные, упор- ные	Роликовые радиальные с короткими ци- линдрически- ми роликами, сферические	Роликовые радиальные с длинными ци- линдрически- ми роликами, с витыми роли- ками, с иголь- чатыми роли- ками. Радиаль- но-упорные. Упорно-ради- альные. Упор- ные	Комбиниро- ванные. Для линейного пе- ремещения. Проволоочные			
32	Тара. Мебель	То же	Ящики, об- решетки, кор- зины, кассеты, бочки, буты, чаны	Барабаны, бидоны, канис- стры, флаги, баллоны, буты- ли, мешки, чех- лы	Тара потре- бительская, поддоны, кон- тейнеры	Мебель	Составные части мебели				
33	Изделия куль- турно-бытового назначения и хо- зяйственного оби- хода	"	Инструмен- ты музыкаль- ные	Посуда, ку- хонное оборо- дование, пред- меты хозяйст- венного обихо- да, изделия га- лантерейные, фурнитура	Оборудова- ние и инвен- тарь спортив- ные и турист- ские	Игрушки, игры, атракцио- ны, передвиж- ные учрежде- ния культуры, технические и специальные транспортные средства	Изделия юве- лирные из спла- вов золота	Изделия юве- лирные из спла- вов серебра	Изделия юве- лирные из не- драгоценных металлов	Изделия ю- велирные из неметал- лических ма- териалов (в том числе в сочетании с металлами)	
38	Двигатели (кроме электри- ческих)	"	Поршневые внутреннего сторания	Поршневые: с внешним под- водом тепла, гидравличес- кие, пневмати- ческие. Ротор- ные и роторно- поршневые. Поворотные гидродвигате- ли	Турбокомп- рессорные и турбины	Прямочоч- ные и пульси- рующие	Составные части двигате- лей				
40	Средства изме- рений линейных и угловых разме- ров, параметров движения, време- ни, силы, массы, температуры, дав- ления, расхода, ко- личества и уровня	"	Средства из- мерений линей- ных и угловых размеров	Средства из- мерений пара- метров движе- ния (приборы)	Средства из- мерений вре- мени	Средства из- мерений силы и массы	Средства из- мерений тем- пературы	Средства из- мерений давле- ния и преобра- зуемых в дав- ление расхода и уровня	Средства из- мерений расхо- да, количества и уровня (кро- ме манометри- ческих)	Составные части средств измерений па- раметров дви- жения, време- ни, силы, мас- сы, температу- ры, давления, расхода, коли- чества и уровня	

ПОДКЛАССЫ											
Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
41	Средства измерений электрических и магнитных величин, ионизирующих излучений, средства интроскопии, определения состава и физических свойств веществ	Документы (нормы, правила, требования, методы)	Средства измерений электрических и магнитных величин	Средства измерения ионизирующих излучений, средства интроскопии	Средства определения состава и свойств газов	Средства определения состава и свойств жидкостей	Средства определения состава твердых и сыпучих веществ, средства универсальные	Средства определения физических свойств атмосферы, гидросферы и земной коры		Составные части средств измерений электрических и магнитных величин, ионизирующих излучений, средств интроскопии, определения состава и физических свойств веществ	
42	Устройства и системы контроля и регулирования параметров технологических процессов, средства телемеханики, охранной и пожарной сигнализации	То же	Устройства и системы контроля и регулирования параметров технологических процессов электрические	Устройства и системы контроля и регулирования параметров технологических процессов пневматические	Устройства и системы контроля и регулирования параметров технологических гидравлические	Средства телемеханики	Средства охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации	Составные части устройств контроля и регулирования параметров технологических процессов, средств телемеханики			
43	Микросхемы. Приборы полупроводниковые, электровакуумные, пьезоэлектрические, квантовой электроники. Резисторы. Соединители, преобразователи энергии. Средства вторичного электропитания. Модули СВЧ	"	Микросхемы интегральные	Приборы полупроводниковые	Приборы электровакуумные, пьезоэлектрические, квантовой электроники, индикаторы жидкокристаллические, электролюминисцентные и др.	Резисторы. Соединители электрические. Преобразователи энергии (квантовой, термоэлектрической, фотоэлектрической). Модули СВЧ	Преобразователи энергии полупроводниковые, высоковольтные, мощные (кВА). Модули полупроводниковые силовые	Системы и источники вторичного электропитания			
44	Оборудование технологическое специфическое	"	Оборудование испытательное для испытаний на воздействие внешних факторов и функциональных испытаний	Оборудование для изготовления изделий. Роботы. Комплекты	Оборудование очистное, для получения покрытий и обработки поверхности						

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	Средства без- рельсового тран- спорта	Докумен- ты (нормы, правила, требования, методы)	Установки устройства пита- ния, выпуска газов, подогре- ва, охлаждения, смазки двигате- лей и агрегатов. Двигатели с аг- регатами. Уста- новки уст- ройств соеди- нения двигате- лей, сцепления и преобразова- ния крутящего момента	Установки шарниров и ва- лов карданных мостов и уст- ройств преоб- разования кру- тящего момен- та. Установки устройств мос- тов. Мосты с подшипника- ми, дифферен- циалами, меха- низмы поворо- та и передачи к двигателям, шасси, устрой- ства шасси и их установок	Двигатели, устройства уп- равления и их установки. Ус- тановки уст- ройств электро- оборудования, приборов (ука- зателей)	Установки устройств от- бора истраи- спортного ис- пользования мощности, обо- рудования га- зового, погру- зочного, повы- шающего про- ходимость, на- весного и комп- лектов. Комп- лекты	Кузова и ка- бины и их уста- новки. Устрой- ства кузовов и кабин встроен- ные и их уста- новки	Устройства кузовов и ка- бин невстроен- ные и их уста- новки		Установ- ки систем и устройств кондициони- рования, вен- тиляции, отопления, информаци- онных. Без- опасности, комфорта и оборудова- ниястраи- спортного. Устройства размещения грузов, пе- размещения грузов, пе- ремещения кузовов, ка- бин, плат- форм и их установки	Состав подвижной
47	Комплексы, аг- регаты, машины и аппараты метал- лургические	То же	Комплексы, агрегаты и ма- шины для полу- чения черных, цветных метал- лов, их сплавов и порошков металлов	Агрегаты и машины про- катные и воло- книльные	Агрегаты и машины для обработки по- верхности про- ката	Агрегаты и машины нане- сения на про- кат покрытий	Машины об- служивания ме- таллургических процессов про- катки, волооче- ния, клейме- вания, упакети- рования и сор- тировочные				
48	Оборудование подъемно-тран- спортное и погру- зочно-разгрузоч- ное	"	Краны, ма- шины наполь- ного транспор- та, машины и устройства по- грузочно-раз- грузочные	Машины транспортиру- ющие непре- рывного дейст- вия	Устройства подъемные, до- роги канатные и подвесные, одноуровневые, комплексы подъемно- транспортные	Составные части					
49	Арматура гру- бопроводная	"	Арматура за- порная и невоз- вратно-запор- ная без встро- енных привод- ных устройств	Арматура за- порная и невоз- вратно-запор- ная со встро- енными привод- ными устройст- вами	Арматура ре- гулирующая, смесительная	Арматура предохран- ительная, обра- тная, многохо- ловая, распре- делительная, фазораздели- тельная, указа- тельная и про- чая	Составные части оборудо- вания				

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
52	Машины элект- рические враща- ющиеся	Докумен- ты (нормы, правила, требования, методы)	Машины электрические до 56 габарита вкл. состато- ром неавтопо- люсным с рас- пределенной обмоткой	Машины электрические до 56 габарита вкл. состато- ром явнопо- люсным с со- средоточенной обмоткой	Машины электрические до 56 габарита вкл. состато- ром-постоян- ным магнитом с сосредоточен- ной обмоткой	Машины электрические до 56 габарита вкл. состато- ром — постоян- ным магнитом без обмотки	Машины электрические св. 56 до 355 габарита вкл. бесколлектор- ные постоянно- го и перемен- ного тока св. 56 до 132 габарита вкл.	Машины электрические св. 56 до 355 габарита вкл. бесколлектор- ные постоянно- ного тока св. 132 до 355 габарита вкл.	Машины электрические св. 56 до 355 габарита вкл. коллекторные постоянного и переменного тока	Машины электрические св. 355 габарита бесколлекторные постоянного и переменного тока	Машины электрические св. 355 габарита коллекторные постоянного и переменного тока
56	Источники элект- рической энергии, системы электро- снабжения. Комп- лекты электрообо- рудования	То же	Источники электрической энергии с дви- гателями внут- реннего стора- ния	Источники электрической энергии турбо- генераторные	Источники тока химичес- кие	Источники тока физичес- кие	Системы электроснабже- ния	Комплекты электрообору- дования	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока
61	Оборудование буровое, горно- шахтное, нефте- промысловое, обо- рудование для дроб- ления, разделения, окускования и перемешивания твер- дых веществ	"	Оборудова- ние буровое и нефтепромыс- ловое	Оборудова- ние горно- шахтное	Оборудова- ние для дробле- ния, разделе- ния, окускована- ния и перемешивания	Составные части	Составные части	Комплекты Установки (погрузки)	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока
62	Установки котельные и турбинные	"	Оборудова- ние котельных установок	Поверхности нагрева котлов	Несущие эле- менты котлов, обшивки, об- муровка, теплоизоляция и крепления	Установки турбинные	Составные части поверх- ностей нагрева котлов	Комплекты. Установки (погрузки)	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока
63	Оборудование строительное, дорожное, коммунальное, кондиционное, кондиционирования воздуха и вентиляция. Техника пожарная	"	Оборудова- ние строительное, дорожное, мелкоразливное, лесозаготовительное	Оборудова- ние для кондиционирования воздуха, вентиляции и отопления	Оборудова- ние для прозводства строи- тельных материалов и сборного железобетона	Оборудова- ние коммунальное. Техника пожарная. Оборудование для строительства водов, строительных отделочных работ	Составные части (сборочные единицы, комплекты) оборудования строительного, дорожного, коммунального, кондиционирования воздуха и вентиляции, техники пожарной	Комплекты. Установки (погрузки)	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока	Машины электрические постоянного и переменного тока

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
64	Аппараты электрические коммунальные на напряжение до 1000 В вкл.	Документы (нормы, правила, требования, методы)	Контактные. Выключатели автоматические	Контактные. Выключатели неавтоматические, переключатели, разъединители, посты кнопочные	Контактные. Контроллеры, реостаты	Контактные. Электромагнитные, пневматические	Контактные. Пускатели электромагнитные, пускатели-автоматические выключатели, пускатели-автоматические переключатели	Контактные. Предохранители плавкие, предохранители-выключатели, предохранители-разрядники	Контактные. Реле электро-механические	Бесконтактные	
65	Гурбогенераторы. Компенсаторы. Гидрогенераторы. Агрегаты электромашинные. Системы возбуждения, охлаждения электрических машин. Электро-двигатели погружные, тяговые, линейные, дугогостаторы	То же	Турбогенераторы. Компенсаторы синхронные. Гидрогенераторы. Агрегаты электромашинные. Системы возбуждения, охлаждения электрических машин	Электро-двигатели погружные, тяговые, линейные. Ду-гостаторы	Контактные. Электро-приводы однофазные	Электро-приводы однофазные	Электро-приводы много-фазные, групповые, взаимосвязанные. Системы электроприводов	Комплек-тные устройства на напряжение до 1000 В вкл.	Системы комплекстных устройств		
66	Средства рельсового транспорта	"	Состав подвижной	Оборудование для путе-вых работ	Оборудова-ние железнодоро-жное	Составные части подвижного состава. Их установка (монтаж)	Составные части подвижного состава. Их установка (монтаж)	Составные части подвижного состава. Их установка (монтаж)	Составные части подвижного состава. Их установка (монтаж)	Составные части подвижного состава. Их установка (монтаж)	Составные части подвижного состава. Их установка (монтаж)

ПОДКЛАССЫ												
Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
67	Трансформаторы. Конденсаторы. Аппараты электромагнитные, устройства коммутационные высоковольтные (на напряжении св. 1000 В). Источники света. Приборы и комплексы световые. Электромагниты	Документы (нормы, правила, требования, методы)	Трансформаторы, реакторы (дрессели), усилители магнитные, стабилизаторы электромагнитные малой мощности (мощностью до 5 кВА вкл.)	Трансформаторы, реакторы, усилители магнитные, стабилизаторы электромагнитные силовые (мощностью св. 5 кВА)	Конденсаторы. Установки конденсаторные	Аппараты электрические высоковольтные. Устройства в комплексах высоковольтные и шкафы (ячейки) высоковольтные. Подстанции комплектные трансформаторные и агрегаты трансформаторные	Лампы электрические. Ножки, доконтроны лампы электрических. Аппараты регулирующие	Приборы и комплексы световые	Электромагниты			
68	Оборудование электротермическое, электросварочное и для диффузионной сварки. Устройства магнитопроводящие, токопроводящие, электроизолярующие, электроомонтажные. Монтаж механический	То же	Оборудование электротермическое частотой до 60 Гц вкл. Устройства электронагревательные. Приборы электронагревательные	Оборудование электротермическое частотой св. 60 Гц	Оборудование электросварочное и для диффузионной сварки	Устройства магнитопроводящие	Устройства токопроводящие	Устройства электроизолярующие	Устройства электроомонтажные. Монтаж механический			
69	Оборудование технологическое стеклонной промышленности, оборудование торговое, холодильники и морозильники бытовые	"	Комплексы, линии и комплекты оборудования стеклонной промышленности	Оборудование стеклонной промышленности	Комплексы и комплекты торгового оборудования	Оборудование торговое	Холодильники и морозильники бытовые					
70	Оборудование холодильное, для криогенное, для газотермической обработки материалов, для производства изделий полимерных материалов, бумагоделательное	"	Оборудование холодильное	Оборудование криогенное. Оборудование для газотермической обработки материалов. Комплекты	Оборудование для производства изделий из пластмасс. Оборудование для переработки полимерных материалов. Оборудование для резки, вырубки, измельчения, тянущее, охлаждающее	Оборудование для производства резиновых и резиновых изделий	Оборудование бумагоделательное	Составные части оборудования				

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
71	Детали — тела вращения типа колец, дисков, шкивов, блоков, стержней, втулок, стаканов, колонок, валов, осей, штоков, шпинделей и др.	Документы (нормы, правила, требования, методы)	С L до 0,5 D вкл. (кольца, диски, тарелки, крышки, фланцы, катушки, шкивы, блоки и др.)	с наружной поверхностью конической, криволинейной, комбинированной	с наружной поверхностью цилиндрической	с наружной поверхностью конической, криволинейной, комбинированной	С L св. 2D (валы, шпиндели, оси, штоки, втулки, буксы, гильзы, колонки, стержни и др.)	с наружной поверхностью конической, криволинейной, комбинированной				
72	Детали — тела вращения с элементами зубчатого зацепления	То же	С элементами зубчатого зацепления	с наружной поверхностью конической, криволинейной, комбинированной	Трубы, шланги и проволочки прямые, разрезные, секторы, сегменты, изогнутые из листов, полос и лент; аэродинамические	Корпусные, опорные	Емкостные (сосуды, колпачки, обечайки, крышки, кожухи и др.)	Подшипников				
73	Детали — не тела вращения корпусные, опорные, емкостные	"	Корпусные без поверхности разреза (корпусы, цилиндры, блоки, моноблоки, головки цилиндрических передач и др.)	Корпусные с поверхностями разреза (корпусы, картеры, блок-картеры и др.)	Опорные без направляющих поверхностей	Опорные с направляющими поверхностями	Емкостные (резервуары, коробки, футляры, кожухи, капоты, крышки, поддоны, донья, укладки и др.)					
74	Детали — не тела вращения: плоскостные; рычажные; грузовые; аэродинамические; изогнутые из листов, полос и лент; профильные; трубы	"	Плоскостные с параллельными основными плоскостями, кроме накладных направляющих, державки инструмента (листы, планки, косынки, плиты, подкладки, рамы и др.)	с параллельными плоскостями, накладные направляющие, державки инструмента	Рычажные, шатуны, кулисные, грузовые, тяговые	Аэродинамические	Изогнутые из листов, полос и лент с замкнутым контуром в сечении	Профильные	Трубы круглые изогнутые			

ПОДКЛАССЫ

Но- мер клас- са	Наименование класса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
75	Детали — тела вращения и (или) кулачковые, карданные, с элементами зацепления, арматуры, санитарно-технические, разветвленные, пружинные, ручки, уплотнительные, отсчетные, пояснительные, маркировочные, защитные, посуда, оптические, электронорадиоэлектронные, крепежные	Документы (нормы, правила, требования, методы)	Кулачковые с осями параллельными, изогнутыми, ползуны, винты, шнековые, вилки, валы карданные, с элементами зацепления	Арматуры, соединенный трубопроводных, запорные органы санитарно-технические; с перфорированными отверстиями, сетки, радиаторы и др.	С элементами тел вращения и не тел вращения; разветвленные, пружинные, ручки, рукоятки	Уплотнительные, отсчетные, пояснительные, маркировочные, защитные, посуда	Оптические с рабочими поверхностями; плоскими; твердотельных газовых лазеров; волоконной оптики	Оптические с рабочими поверхностями, кроме плоских	Электроэлектронные	Крепежные, радиоэлектронные платы печатные	
76	Детали технологической оснастки, инструмента	То же	Инструмента режущего технологической оснастки	Инструмента режущего, кроме технологической оснастки	Инструмента, приспособлений для обработки давлением	Для литья, сборки	Инструмента колющего, сшивающего, извлекающего, зажимного, скальвающего, ударного и др.	Инструмента измерительного			
80	Оборудование технологическое текстильной и легкой промышленности	"	Оборудование технологическое текстильной промышленности	Оборудование технологическое легкой промышленности	Составные части оборудования текстильной промышленности	Составные части оборудования легкой промышленности					
94	Медицинская техника	"	Комплексы медицинской техники. Приборы медицинские. Аппараты медицинские	Инструменты медицинские. Средства для замещения функций органов и систем организма; протезы. Оборудование медицинское	Составные части медицинской техники	Составные части медицинской техники					

СПИСОК РАЗРАБОТЧИКОВ КЛАССИФИКАТОРА ЕСКД

Классификатор ЕСКД разработан и подготовлен к изданию под научно-методическим руководством Арбузовой Н.В., Довбенко М.А., Карпенко А.И., Курочкина В.Ф., Литвинова Ю.Н., Медведева А.В., Романова А.Д., Степанова Ю.И., Таллера С.Л., Ткаченко В.В., Шнайдемана Г.М.

Классы Классификатора ЕСКД, Иллюстрированный определитель деталей, Алфавитно-предметный указатель, Термины и толкования, принятые в классах, Пояснительную записку, Введение разработали и подготовили к изданию:

Абрамова О.Ю., Абрамова Т.Н., Абутидзе В.Ф., Аверин С.Б., Агагабян Г.Е., Агафонов Ю.М., Александров Г.Н., Александрова Л.И., Алешин Б.П., Алисова Г.К., Амелина В.Д., Ананьев Н.И., Андреев М.М., Анисимов А.С., Анисимова Г.В., Анисимова Р.В., Антонов И.А., Антонов Э.А., Антонова М.П., Антохин А.В., Анурьев Ю.П., Аронова И.Д., Арсеньев С.И., Артемов Ю.М., Артемова Е.Ю., Архангельский И.А., Ашиткова Л.И., Ащеулова А.П., Аягут Б.В., Бабаева И.В., Бабкина О.И., Бабушкина Г.А., Багиров Д.Д., Багров Л.Н., Баженов А.М., Балакин В.И., Балашов Г.С., Бальчевский В.В., Баранов Г.Н., Барина Э.А., Барсегян В.Д., Безруков А.И., Белодедов В.М., Белоносов А.И., Бельская А.В., Беляев Е.А., Беляева А.И., Беляков В.П., Белякова И.В., Бердииков В.Ф., Бескоровайный В.А., Беспалова Л.А., Бидай И.П., Бичева К.А., Блюменкранц С.А., Бобрышева М.А., Богашев В.Д., Богданова Т.К., Богданович А.Е., Бодяжнина Ж.В., Бойцова В.И., Болдина Н.С., Болдырев Ю.Н., Большаков Н.С., Борисов В.И., Борисов В.И., Бородин И.Д., Борухек С.С., Боштынов Я.М., Брек А.Н., Бреслав В.Т., Брун С.А., Бударина Е.П., Бузыкин Н.П., Булгаков Ю.И., Буракова Г.М., Бурляй Ю.В., Бурнусов Р.П., Бутц А.А., Буфалов Г.В., Бухина Т.Ю., Бушуева В.П., Бычков Б.Г., Вайнберг М.А., Вайсман А.З., Валленков В.П., Вадуева Г.С., Ванчкин Б.А., Варванина Р.А., Варгафтик А.О., Василенко И.К., Васильева Е.Н., Васильева Л.В., Васютин В.В., Вербенец В.Б., Веремеенко Л.П., Вернов Б.Д., Виленский Э.Г., Виноградов В.М., Виноградова И.Д., Вихорева Т.К., Власов М.И., Власова В.Ф., Вогау А.Б., Волгина Т.Б., Волков Б.Н., Вологжанин В.Д., Воробьева З.И., Высокский А.В., Гаврилина Т.Д., Галкина Л.В., Ганцовский И.Н., Гаркавый Ю.Л., Гафин А.С., Гельфанд В.Р., Герасимов Н.Н., Гирич Л.К., Глатман В.И., Гличев А.В., Гнатовский Е.С., Гнесина М.В., Гоберман В.А., Головашкин М.А., Головкин Е.М., Головкин В.А., Голубятников С.М., Гольдштейн Б.Г., Гончаров Б.А., Горбунов В.В., Градова О.Ф., Градусова С.С., Грачев А.Н., Гревцова Т.А., Грешников В.А., Грибкова М.А., Грибов В.А., Гринфельдт А.Г., Гришин А.П., Громыко Л.К., Грызлов Д.И., Гуткина В.В., Гукасян Г.А., Гундаров В.П., Гуля М.М., Гутмакер М.К., Данилевский В.А., Данилов Н.Г., Дарьена В.А., Дегтев В.А., Демидова Е.А., Демский А.Б., Денежкина В.А., Денисенко И.Т., Дзясак Э.П., Дианов А.И., Доброборский С.А., Дозорцев А.Г., Дремин В.Ф., Дронов А.М., Дружинский Н.Г., Дубинин Н.Н., Дубова Р.А., Дюкин В.В., Дюков Н.Г., Евко Л.С., Егоренко В.В., Егоренков И.П., Елизаров А.П., Емельянов В.Г., Емельянова Л.А., Еринская Н.П., Ермаков Г.Г., Ермолаев В.Н., Есеновский Ю.К., Есилкина К.Н., Ефимов В.А., Ефремов А.А., Жданович А.В., Жерелников Е.Г., Жигалов А.И., Жидкова В.А., Жилин В.А., Жуков Ю.Н., Журавлев А.П., Журавлев Н.М., Залевская Л.В., Запольский Б.А., Заривная А.С., Зарин М.А., Зарослова М.П., Зарубин О.В., Захаров В.А., Захряпина Г.Н., Здуновский В.А., Зискин М.И., Златопольский А.В., Золотова С.Д., Зубина В.М., Зубченко Л.И., Зузулина В.Ф., Иванов В.А., Иванов В.Н., Ивашин Н.А., Игнатов А.В., Ильгисонис И.В., Ильдурраева Е.И., Ильина М.Б., Иозеп Е.А., Кабанов В.М., Казак К.М., Казаков В.И., Казаченко К.И., Калинин В.П., Калинин Л.В., Калинин Э.Ф., Калмыкова В.А., Калмыкова В.В., Калинин И.М., Калугина Н.Ф., Камаратова Н.Т., Каменецкая Н.Г., Капустина В.М., Караева Л.В., Кардыш В.Г., Карпова Л.Г., Карпович И.И., Касвинов В.А., Каспарьянц В.И., Качалина Л.Н., Кашеварова Н.Ф., Кашин А.Г., Кашина Г.В., Келейникова Е.Г., Кигель И.З., Кимряков В.Н., Кирейчева Л.В., Кириченко Т.Г., Кирпичникова В.С., Кирюшин Н.М., Климов А.И., Клячко Ю.С., Ковалев Е.П., Ковалева Н.С., Коваленко З.Г., Козиева В.И., Козина З.Г., Козлов О.Ф., Козлова М.С., Козловская З.Е., Козырев Н.Т., Кокарева З.И., Колесникова Э.А., Колесников В.А., Колобов Г.Г., Колоколкин Н.Н., Коломейский М.Б., Колотвина Е.И., Колпаков Н.М., Колпашников С.Н., Кондратенко В.А., Коновалова А.Д., Кононова Г.В., Коноров Л.А., Коньков А.И., Коптев П.П., Коптин В.И., Копытов Ю.А., Кораблев Л.А., Корешков В.Н., Коркин Ю.М., Корнблит А.Г., Корнева И.Ю., Корнеев Л.А., Коробков С.И., Коровина Н.П., Королев Г.В., Коротков В.Н., Коротун А.Н., Корячко О.Б., Костылева В.Г., Костюченко К.С., Коссяк Ю.Ф., Кохан Р.Ф., Кошелев В.А., Книженко Л.А., Кравцов А.Д., Красильников В.Д., Красовский О.Г., Кремянский В.Я., Крестьянников В.В., Кривцов Л.А., Кривченко М.Ю., Крутов Б.В., Крынкин В.В., Крюков А.В., Крюкова В.А., Кубрина Т.А., Кудрявцев Г.В., Кудрявцев Е.П., Кузнецов А.П., Кузнецов В.М., Кузнецов Н.А., Кузнецов П.П., Кузнецова А.Г., Кузовинская В.В., Кузьмин И.Л., Кузьмин С.В., Кузьминский Р.В., Кукушкин В.П., Куликовский А.Л., Куприн Н.М., Курбанов Н.Г., Курганов Г.И., Курьшев Л.П., Кучава В.А., Кучер И.В., Кушнев И.В., Лавинда А.Б., Лавренов С.В., Лагускер И.С., Лазарев В.Г., Лазарев Е.А., Лалаянц Л.А., Лалицкий А.А., Ларюхин Г.А., Латухин И.В., Лебедева З.Н., Лебелева Р.Н., Левинтов А.Г., Левицкий В.П., Левченко Г.И., Лейфер Л.А., Лещик Л.И., Лиманская В.Г., Линчевская И.Г., Лингарт Р.А., Липкин Л.И., Лис Б.И., Лисовой А.П., Литвищенко А.И., Лифман И.Г., Лихтерев Р.Х., Лишина Н.А., Лопухова Е.В., Лысенко М.Т., Любич Д.Д., Любодеев В.В., Любушкина Ю.П., Любченко А.Н., Лямин Б.Н., Лямин Г.Н., Макаров Л.В., Максимов В.К., Максимовский Б.В., Малеев П.А., Малин С.Г., Малькова Л.Я., Мамет В.Н., Марголин Ю.А., Маркова О.А., Маркозов Н.Д., Мармазинский В.Е., Мартынов Г.К., Маслов Ф.С., Марциновский Л.Я., Матузинский П.Н., Махсон М.А., Мачихина Т.М., Мгебришвили Э.Г., Медведева Т.П., Мейстер Б.М., Меньшиков В.В., Меньшов В.Я., Мерзляк А.Р., Мизгирева М.М., Мирзоян Л.С., Миронин М.Ф., Миронова Т.Г., Мирошниченко Ю.А., Митин А.В., Михайлин А.П., Мовшович Б.М., Можаяев Г.И., Моисеев А.Н., Морозов В.П., Морозов И.А., Морозов Ю.И., Морозова Л.Д., Морозова Т.Н., Мостовая Е.Н., Муратов Э.О., Мухамедшин Д.Ф., Мысык Д.А., Мягкая Л.М., Назаров А.А., Назаров Б.П., Назарова Р.К., Нарышкин В.Н., Наумченко В.В., Неежмаков А.К., Незабытовская Е.В., Некрасов А.И., Некрасова Н.И., Некрылов Е.И., Немченко А.М., Нестеров Б.Н., Нестеров М.А., Нестеров Э.И., Николаев А.И., Николаенко А.А., Николин Ю.М., Никульцев Г.И., Новая Г.Г., Новиков В.Д., Новикова К.В., Ножев М.П., Ноздрин Ю.С., Носова Л.Н., Оболонский А.С., Обедков Ю.С., Огурцов А.П., Однобоков И.Ф., Олейник А.И., Онищенко А.Е., Онуфриев И.А., Ординарцев Н.Д., Орищенко С.Ф., Орлов А.Н., Орлов Б.Д., Осадчий Р.И., Осипов С.С., Осокина А.П., Осокина Л.Н., Осмак Л.Ф., Павленко В.Ф., Павлов А.Н., Панин В.Г., Панкратова А.И., Панов А.А., Панюкова Г.М., Парфенов А.А., Пастухова В.Н., Пасько В.С., Пенкин Г.П., Пересветов В.А., Петров А.В., Петросьянц И.С., Петрухов В.А., Петух Г.И., Петухов Б.Н., Пикин Н.Г., Пилюгина Г.П., Пиит Г.Л., Писарев А.П., Писарев В.А., Пичикин В.Н., Плотников В.А., Погодин Б.А., Погодина Т.Р., Подрабинник И.М., Подсеваев Б.В., Поздников О.Д., Полежаев В.М., Полторыхин В.Н., Полушкин В.Ф., Полушкин К.С., Поляков В.М., Пономарев Ю.А., Попов Б.В., Понов П.А., Пополитов В.Ф., Поспелов К.С., Поспелова М.П., Постников А.Д., Потапёйко П.Р., Потемкин В.И., Потемкин Л.В., Почтарев Г.В., Пречистенский К.К., Пржиялковский К.В., Проняева Р.М., Прудников М.Д., Прямолюдов Н.М., Пуденков А.И., Пудов В.М., Пузаков А.М., Пушкин С.А., Пшеничная Т.М., Рабовская Е.И., Радюкин К.А., Радюкина Т.М., Разевский С.И., Ракогон В.Г., Рапота И.И., Рахутина М.М., Резников Б.Л., Резникова Т.В., Ремизова А.С., Рогошин Б.А., Рогов М.К., Рожкова Л.И., Розанов Б.В., Романов В.Ф., Романова Т.П., Ромашкова З.С., Росляков В.В., Рося В.И., Рубинова С.Е., Рудяков Б.Л., Ружицкий О.А., Румянцев Н.С., Румянцев Ю.Н., Рыжков В.К., Рыкова Л.В., Рылов Б.Н., Рышова О.М., Рыбарева Н.В., Рябинина Т.И., Сабитов В.Х., Савельев С.П., Савельева Т.Н., Савенков Э.П., Савицкая И.В., Саврасов В.К., Савулькин Е.Е., Садикова Э.С., Самарина В.А., Самков В.М., Санько А.М., Сапронова Л.Н., Сапрыкин Б.М., Сарайлов М.Г., Сарычев С.А., Сафонов В.М., Сафронов В.Г., Сахаров В.А., Сахацкая И.Б., Сахацкая Н.Б., Свистунов В.А., Свищева О.В., Седнев В.М., Седов К.К., Селезнев С.Е., Селезнева Т.Е., Семенов В.А., Семенов В.А., Семенова Т.Д., Семенченко Д.И., Семин Б.Ф., Серб П.Ф., Серб В.Н., Сергиевский Р.А., Сергиенко Л.К., Серда В.Г., Серов Ю.А., Сидорович Л.П., Сидюк В.Т., Сизова И.М., Силин Ф.С., Симов В.С., Синодов М.П., Сиротин А.С., Скворцов Т.П., Скрывникова В.А., Славина И.Ю., Слываков В.Е., Смирнов В.П., Смирнова В.А., Смирнова Н.И., Соболев Г.В., Сокол А.И., Соколов А.А., Соколов Б.В., Соко-

лов Б.Н., Соколов В.В., Соколов Ю.Н., Соколова Т.П., Солдатов Н.М., Соловейчик Б.А., Соловейчик Л.М., Соловьев Е.Н., Солодовник Л.П., Сорокин А.Н., Соля-Серко К.С., Спиваков А.С., Срибнер М.М., Стамбулян Э.Г., Старичнев В.В., Старосельский А.В., Старостин В.Ф., Стась К.Н., Степанов Б.Е., Степанова С.А., Степачев О.А., Стефаняк Е.Г., Страшкова Р.Б., Стрельников Г.И., Стремоухова Л.Г., Студинский Г.Б., Суздалева Л.Д., Сумарокова А.М., Сухов В.И., Сухорукова Л.А., Тараскин Г.Е., Тавер Е.И., Талакина З.А., Тарасов В.Д., Татур О.Н., Твердышев В.Н., Терновская В.И., Тертель Р.Я., Тесленко Г.П., Тимонин Ю.Д., Тимофеев В.В., Тимофеев Ю.Ф., Тимошенко В.Н., Тихонов В.С., Тихоня Т.В., Ткач В.Д., Ткаченко В.Г., Токарева Н.К., Токов Ю.А., Трутко Л.И., Тулаева Т.Н., Турбин Г.Б., Тюков Б.А., Тюктяев И.Ш., Угланов В.А., Угольников В.В., Улановская С.Б., Ульянова Г.А., Уманчик Н.П., Ушакова Н.Т., Фандюшина Е.М., Фартушный В.Г., Федерас З.Л., Федотов Н.Н., Федулова Г.В., Фельдман А.Г., Фердинанд Ю.М., Фирсова С.А., Фомичева А.А., Фраткин Ю.Б., Фролова Н.А., Фукшанская Э.И., Футорян С.Б., Хайрулин А.А., Харитонова А.А., Холодов В.В., Хомченко Ю.В., Хомякова Т.А., Хребтова Л.А., Христов В.А., Христюк П.М., Цаплин В.Н., Цветаев С.М., Цветков С.М., Цветков Э.И., Цудечкис Л.И., Чантурия В.М., Чацухина Е.Г., Черкасова М.В., Черков Е.П., Чернышев Б.О., Чернышева Н.В., Черпаков Б.И., Чесноков А.М., Чибор П.В., Чистозвонов С.С., Чугунов Л.Д., Чуенков В.Ф., Чурилин В.Е., Чухустова Н.И., Шаблевский В.П., Шавра В.М., Шарифова Э.М., Шаров П.Д., Шафоростов И.Ф., Шварев В.Я., Шведов Ю.А., Шевель Ю.П., Шевчик Л.В., Шейнин Г.Н., Шиллегодская С.Н., Широкова А.С., Ширяев В.В., Шишкова В.И., Шкируц Г.В., Шкурко Н.И., Шмагина Р.К., Шмаров В.Н., Шнейдер А.А., Шолкин В.Г., Шпаков Б.М., Шпенцер В.Б., Штейнберг М.Г., Штейнбок Л.И., Шувалов Е.Г., Шулятьева З.П., Шутт Г.С., Щеголев А.И., Щербина И.С., Шетников И.Е., Шипулин И.Ф., Эдельман Е.В., Юденич В.В., Юдина Г.Б., Юревич Е.И., Юркова И.М., Яковлева Т.Т., Ямалутдинов И.Т., Янкелевич М.Д., Ященко И.В.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть	3
2. Состав Классификатора ЕСКД	3
3. Цели разработки Классификатора ЕСКД и задачи, решаемые совместно с технологическими классификаторами	3
4. Основные положения классификации изделий и конструкторских документов	4
5. Рекомендации по пользованию Классификатором ЕСКД	5
Приложение 1. Сетка классов и подклассов Классификатора ЕСКД	7
Приложение 2. Список разработчиков Классификатора ЕСКД	17

Классификатор ЕСКД

ВВЕДЕНИЕ

Редактор *В.А. Матюшенко*

Технический редактор *В. Н. Малькова*

Корректор *А. В. Прокофьева*

Н/К

Сдано в наб. 25.12.87. Подп. к печ. 04.03.88 Формат изд. 60×90¹/₈ Бумага
офсетная № 2 Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная 2,5 усл. п.л. 3,0 усл. кр.-отт.
2,57 уч.-изд.л. Тираж 15000 экз. Зак. 1097 Цена 15 коп. Изд. 9836/4

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов,
123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ.

Вильнюсская типография Издательства стандартов,
ул. Даряус и Гирено, 39.